ROCHIN
POST-HARVEST INNOVATION

VOLCADOR DE CAJAS
CONTINUO

MATERIALES:
• Acero inoxidable
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:
• 220V/3F/60HZ • 440V/3F/60HZ

DESCRIPCIÓN GENERAL

Este equipo se utiliza para un vaciado continuo de cajas de campo de manera suave, disminuyendo los golpes en el producto. El vaciado de este equipo alimenta a la línea de empaque con una velocidad variable para controlar el flujo de producción.

Con elevador de banda antiderrapante, transportador de rodillos por gravedad para entrada de cajas, transportador de rodillos por gravedad para salida de cajas, lavadora de cajas y pesadora dinámica de cajas como complementos.

12-15 cajas por minuto.

ROCHIN
POST-HARVEST INNOVATION

BENEFICIOS

- Vaciado suave y continuo.
- Mejor control del flujo de empaque.
- Mayor cuidado del producto.

CARACTERÍSTICAS:

- La alimentación de cajas al equipo se hace de manera individual sobre un transportador de banda plana o un transportador de rodillos vivos.
- La misma máquina puede manejar diferentes tamaños de caja.
- Fabricación robusta que permite el trabajo pesado y continuo.
- Diseñado para optimizar el uso del espacio.
- Variador de frecuencia (VFD).

SOMOS TUS ALIADOS EN POST-COSECHA

Contáctanos para más información
contacto@industriasrochin.com
www.industriasrochin.com
800-700-4772

@rochinmx

VISITA NUESTRO SITIO WEB