ROCHIN
POST-HARVEST INNOVATION

TANQUE
DE RECEPCIÓN

MATERIALES:

- Acero inoxidable

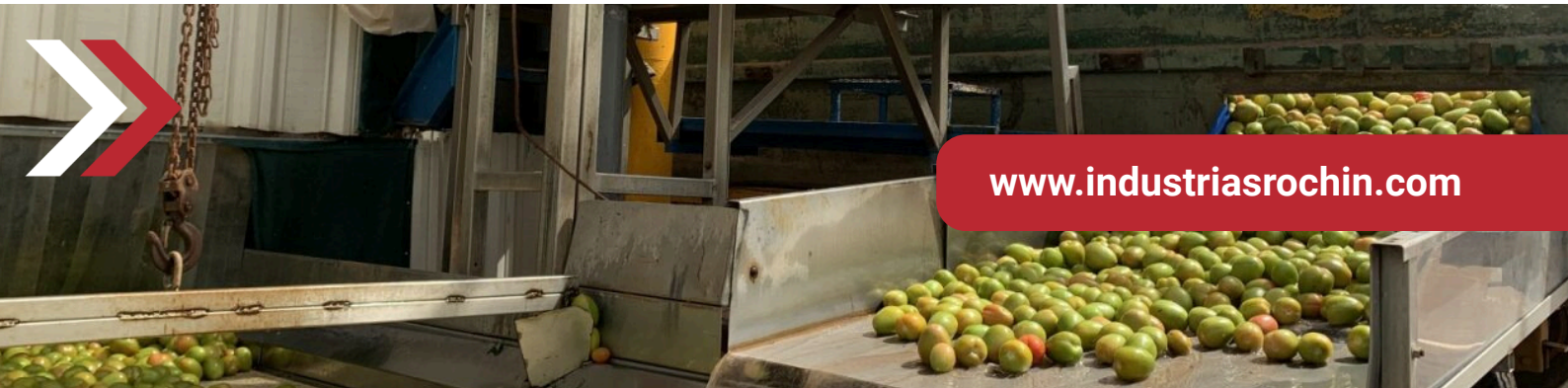
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:

- 220-240V/3PH/60HZ + PE
- 440-480V/3PH/60HZ + PE
- 600V/3PH/60HZ + PE

DESCRIPCIÓN GENERAL

Este versátil equipo puede recibir fruta proveniente del campo y de cuartos fríos, el agua en el tanque puede tratarse con desinfectante si es necesario. El diseño del tanque se puede adaptar al espacio donde será instalado.

Cumple con normas de seguridad alimentaria, requiere poco mantenimiento e integra un volcador de bins y un transportador de rodillos como complementos.



ROCHIN
POST-HARVEST INNOVATION

BENEFICIOS

- Evita golpes al producto durante la recepción.
- Facilita el manejo y vaciado seguro de la fruta.
- Permite integrar procesos como desinfección o preenfriado.

CARACTERÍSTICAS:

- Construcción simple con molduras laterales y frontales.
- Estructura reforzada para resistencia.
- Fabricación rectangular, en circuito o trapezoidal según necesidad.

TAMAÑOS ESTÁNDAR:

- 48”W X 15´L.
- 48”W X 20´L.
- 48”W X 30´L.
- 48”W X 60´L.
- 60”W X 15´L.
- 60”W X 20´L.
- 60”W X 30´L.

SOMOS TUS ALIADOS EN POST-COSECHA

Contáctanos para más información
contacto@industriasrochin.com
www.industriasrochin.com
800-700-4772

@rochinmx

VISITA NUESTRO SITIO WEB