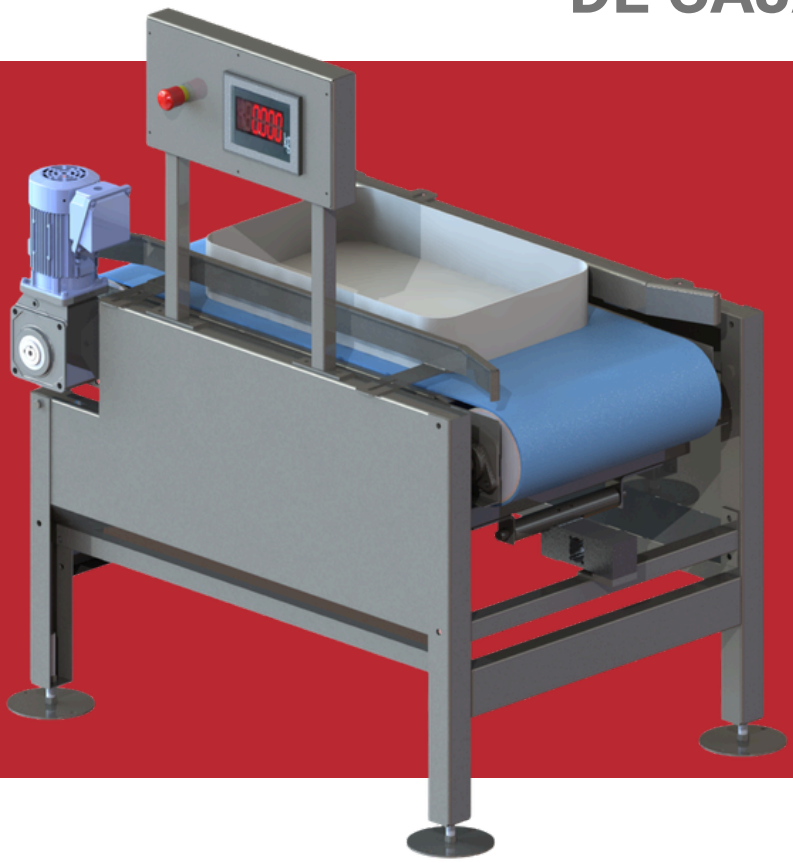
PACKAGING

ROCHIN
POST-HARVEST INNOVATION

PESADORA DINÁMICA
DE CAJAS



MATERIALES:

- Acero inoxidable
- Acero negro

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:

- 220-240V/3PH/60HZ + PE
- 440-480V/3PH/60HZ + PE
- 600V/3PH/60HZ + PE

DESCRIPCIÓN GENERAL

Este equipo está diseñado para pesar cajas en movimiento, sin necesidad de detenerlas ni retirarlas de la línea. Su tecnología permite una **medición rápida y precisa**, integrándose de forma fluida al proceso continuo de empaque.

La báscula dinámica ofrece una **precisión de hasta ±20 gramos, incluso con cajas de hasta 50 kilogramos**, lo que la convierte en una solución confiable para el control de peso en línea.

Para aplicaciones que requieren aún mayor exactitud, puede conectarse a un sistema de control de tráfico que regula el paso de las cajas y **reduce el margen de error al mínimo.**

www.industriasrochin.com

ROCHIN
POST-HARVEST INNOVATION

BENEFICIOS

- Elimina interrupciones en la línea de producción.
- Detecta desviaciones de peso de forma inmediata, lo que permite tomar decisiones correctivas al instante.
- Reduce errores humanos al automatizar el control de peso durante el proceso.
- Favorece la trazabilidad y el cumplimiento normativo.
- Ofrece integración versátil, adaptable a distintos tipos de cajas y velocidades de línea.
- Optimiza recursos al evitar reprocesos o rechazos por peso incorrecto.

CARACTERÍSTICAS:

- Cumple con estándares de inocuidad.
- Mínimo mantenimiento.
- Fácil y rápida configuración.

SOMOS TUS ALIADOS EN POST-COSECHA

Contáctanos para más información
contacto@industriasrochin.com
www.industriasrochin.com
800-700-4772

@rochinmx

VISITA NUESTRO SITIO WEB