

ROCHIN

POST-HARVEST INNOVATION

TRANSPORTADOR DE RODILLOS VIVOS



MATERIALES:

- Acero Inoxidable
- Acero negro

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA:

- 240VAC/3PH/60HZ
- 480VAC/3PH/60HZ
- 600VAC/3PH/60HZ

DESCRIPCIÓN GENERAL

Los transportadores de rodillos vivos utilizan el movimiento giratorio de sus rodillos para impulsar y transportar productos en caja o contenedores. Este equipo ofrece un amplio conjunto de opciones confiables y flexibles debido a su naturaleza modular, con espuelas de 45°, curvas de 90° y 180° tiene la versatilidad suficiente para mover las cajas/contenedores.

Se pueden integrar paros neumáticos (guillotinas), desviadores motorizados y deflectores como complementos.

www.industriasrochin.com

BENEFICIOS

- Transporte fluido y constante.
- Solución económica para distintas industrias.
- Funciona bien con cajas de varias capacidades.
- Operación silenciosa y de bajo cuidado.



CARACTERÍSTICAS:

- Rodillos con giro continuo para productos.
- Compatible con poleas, bandas y sistemas tipo "line shaft".
- Puede trabajar con cadena y catarinas para pesos altos.

VARIANTES:

- Ancho 18" 20" 24" 30" y tamaño personalizado. Largo: 5" a 100".

SOMOS TUS ALIADOS EN POST-COSECHA

Contáctanos para más información
contacto@industriasrochin.com
www.industriasrochin.com
800-700-4772

 @rochinmx

VISITA NUESTRO SITIO WEB

